

Anexo Técnico de Acreditação N° L0269-1

Accreditation Annex nr.

A entidade a seguir indicada está acreditada como Laboratório de Ensaios, segundo a norma NP EN ISO/IEC 17025:2005

CATIM - Centro de Apoio Tecnológico à Indústria Metalomecânica Laboratório de Metrologia

Endereço Rua dos Plátanos 197
Address 4100-414 Porto

Contacto Maria Elisa Costa
Contact

Telefone 226159000
Fax 226159035
E-mail catim.porto@catim.pt
Internet www.catim.pt

Resumo do Âmbito Acreditado

Equipamentos e instalações para controlo ambiental /climático
Maquinaria e equipamentos mecânicos
Materiais de engenharia, maquinaria, estruturas e produtos

Accreditation Scope Summary

*Equipment and Installations for Environmental / Climatic Control
Machinery and mechanical equipments
Engineering materials, machinery, structures and products*

Nota: ver na(s) página(s) seguinte(s) a descrição completa do âmbito de acreditação.

Note: see in the next page(s) the detailed description of the accredited scope.

A validade deste Anexo Técnico pode ser comprovada em
<http://www.ipac.pt/docsig/?311P-26PQ-F103-3JT2>

The validity of this Technical Annex can be checked in the website on the left.

Os ensaios podem ser realizados segundo as seguintes categorias:

- 0 Ensaios realizados nas instalações permanentes do laboratório
- 1 Ensaios realizados fora das instalações do laboratório ou em laboratórios móveis
- 2 Ensaios realizados nas instalações permanentes do laboratório e fora destas

Testing may be performed according to the following categories:

- 0 *Testing performed at permanent laboratory premises*
- 1 *Testing performed outside the permanent laboratory premises or at a mobile laboratory*
- 2 *Testing performed at the permanent laboratory premises and outside*

O IPAC é signatário dos Acordos de Reconhecimento Mútuo da EA e do ILAC

IPAC is a signatory to the EA MLA and ILAC MRA

O presente Anexo Técnico está sujeito a modificações, suspensões temporárias e eventual anulação, podendo a sua actualização ser consultada em www.ipac.pt.

This Annex can be modified, temporarily suspended and eventually withdrawn, and its status can be checked at www.ipac.pt.

Anexo Técnico de Acreditação N° L0269-1

Accreditation Annex nr.

CATIM - Centro de Apoio Tecnológico à Indústria Metalomecânica Laboratório de Metrologia

N° Nr	Produto Product	Ensaio Test	Método de Ensaio Test Method	Categoria Category
EQUIPAMENTOS E INSTALAÇÕES PARA CONTROLO AMBIENTAL /CLIMÁTICO <i>EQUIPMENT AND INSTALLATIONS FOR ENVIRONMENTAL / CLIMATIC CONTROL</i>				
1	Câmaras climáticas	Medição do perfil de humidade. Intervalo de medição: 10 % hr a 95 % hr	LMT-P07.02 - Set. 2007	2
2	Câmaras climáticas	Medição do perfil de temperatura. Intervalo de medição: -40 °C a 120 °C	LMT-P07.02 - Set. 2007	2
3	Câmaras climáticas para tratamento da madeira	Estudo da Uniformidade e Estabilidade em temperatura	LMT-P10.01- Mai. 2012	1
4	Estufas / Banhos	Medição de perfis de temperatura. Intervalo de medição: - 40 °C a 250 °C	LMT- P03.42 - Mai. 2014	2
5	Muflas	Medição de perfis de temperatura. Intervalo de medição: 250 °C a 1050 °C	LMT- P03.42 - Mai. 2014	2
MAQUINARIA E EQUIPAMENTOS MECÂNICOS <i>MACHINERY AND MECHANICAL EQUIPMENTS</i>				
6	Máquinas de ensaio à compressão a provetes de betão	Verificação da Transferência da Força/ Alinhamento dos componentes da máquina Intervalo de medição: 200 kN a 2000 kN U= ± 0,0020	NP EN 12390-4:2003 - Anexo A LMF-P01.05 Rev. A1 de 2014-01-08	1
7	Máquinas de ensaio à compressão a provetes de betão	Verificação da Transferência da Força/ Auto alinhamento do prato superior da máquina Intervalo de medição: 200 kN a 2000 kN U= ± 0,0060	NP EN 12390-4:2003 - Anexo A LMF-P01.05 Rev. A1 de 2014-01-08	1
8	Máquinas de ensaio à compressão a provetes de betão	Verificação da Transferência da Força/ Restrições ao movimento do prato superior Intervalo de medição: 200 kN a 2000 kN U= ± 0,0004	NP EN 12390-4:2003 - Anexo A LMF-P01.05 Rev. A1 de 2014-01-08	1
9	Válvula de segurança	Ensaio de Pressão de dispositivos de segurança, pressão gerada com água. Intervalo de medição: 0 a 400 bar U= ±2,4x10 ⁻¹ bar	LMP-P01.05 - Abr. 2012 LMP-P01.06 - Set. 2004	2
10	Válvula de segurança	Ensaio de Pressão de dispositivos de segurança, pressão gerada com azoto. Intervalo de medição: 0 a 20 bar U= ±9,5x10 ⁻³ bar	LMP-P01.05 - Abr. 2012 LMP-P01.06 - Set. 2004	2

Anexo Técnico de Acreditação N° L0269-1

Accreditation Annex nr.

CATIM - Centro de Apoio Tecnológico à Indústria Metalomecânica Laboratório de Metrologia

N° Nr	Produto Product	Ensaio Test	Método de Ensaio Test Method	Categoria Category
MATERIAIS DE ENGENHARIA, MAQUINARIA, ESTRUTURAS E PRODUTOS <i>ENGINEERING MATERIALS, MACHINERY, STRUCTURES AND PRODUCTS</i>				
11	Componentes	Medição de ângulos Intervalo de medição: 0 a 360°	LMD-P91 - 2007-05-16	0
12	Componentes	Medição de ângulos Intervalo de medição: 0 a 360°	LMD-P53 - 2015-03-02	2
13	Componentes	Medição de comprimentos Intervalo de medição: 0 a 2800 mm	LMD-P53 - 2015-03-02	2
14	Componentes	Medição de comprimentos Intervalo de medição: 0 a 1000 mm	LMD-P54 - 2007-05-31	0
15	Componentes	Medição de comprimentos Intervalo de medição: 0 a 10000 mm	LMD-P02 04, Rev. A0 de 2010-04-19	2
16	Componentes	Medição de comprimentos Intervalo de medição: 0 a 200 mm	LMD-P91 - 2007-05-16	0
17	Componentes	Medições de batimento Batimento circular	LMD-P53 - 2015-03-02	2
18	Componentes	Medições de batimento Batimento total	LMD-P53 - 2015-03-02	2
19	Componentes	Medições de defeitos de forma Cilindricidade	LMD-P53 - 2015-03-02	2
20	Componentes	Medições de defeitos de forma Circularidade	LMD-P53 - 2015-03-02	2
21	Componentes	Medições de defeitos de forma Perfil de linha	LMD-P53 - 2015-03-02	2
22	Componentes	Medições de defeitos de forma Perfil de uma superfície	LMD-P53 - 2015-03-02	2
23	Componentes	Medições de defeitos de forma Planeza	LMD-P53 - 2015-03-02	2
24	Componentes	Medições de defeitos de forma Retitude	LMD-P53 - 2015-03-02	2
25	Componentes	Medições de defeitos de orientação Angularidade	LMD-P53 - 2015-03-02	2
26	Componentes	Medições de defeitos de orientação Paralelismo	LMD-P53 - 2015-03-02	2

Anexo Técnico de Acreditação Nº L0269-1

Accreditation Annex nr.

CATIM - Centro de Apoio Tecnológico à Indústria Metalomecânica Laboratório de Metrologia

Nº Nr	Produto Product	Ensaio Test	Método de Ensaio Test Method	Categoria Category
27	Componentes	Medições de defeitos de orientação Perpendicularidade	LMD-P53 - 2015-03-02	2
28	Componentes	Medições de defeitos de posição Coaxialidade	LMD-P53 - 2015-03-02	2
29	Componentes	Medições de defeitos de posição Concentricidade	LMD-P53 - 2015-03-02	2
30	Componentes	Medições de defeitos de posição Localização	LMD-P53 - 2015-03-02	2
31	Componentes	Medições de defeitos de posição Simetria	LMD-P53 - 2015-03-02	2
FIM END				

Notas:

Notes:

- LMD-P, LMF-P, LMT-P e LMP-P indicam procedimento interno do Laboratório
- Quando para um mesmo ensaio são indicados vários documentos normativos sem qualquer outra indicação, significa que os mesmos se complementam.

Leopoldo Cortez
Presidente