

## Anexo Técnico de Acreditação N° L0269-2

*Accreditation Annex nr.*

A entidade a seguir indicada está acreditada como Laboratório de Ensaios, segundo a norma NP EN ISO/IEC 17025:2005

### CATIM - Centro de Apoio Tecnológico à Indústria Metalomecânica Laboratório de Metrologia

Endereço Rua Cidade do Porto, Campus da DELPHI, Edifício 4  
Address 4705-086 Braga

Contacto Maria Elisa Costa  
Contact

Telefone 226159000  
Fax 226159035  
E-mail catim.porto@catim.pt  
Internet www.catim.pt

### Resumo do Âmbito Acreditado

### Accreditation Scope Summary

Materiais de engenharia, maquinaria, estruturas e produtos

*Engineering materials, machinery, structures and products*

Nota: ver na(s) página(s) seguinte(s) a descrição completa do âmbito de acreditação.

*Note: see in the next page(s) the detailed description of the accredited scope.*

A validade deste Anexo Técnico pode ser comprovada em <http://www.ipac.pt/docsig/?WY65-H73T-64PL-6HOT>

*The validity of this Technical Annex can be checked in the website on the left.*

Os ensaios podem ser realizados segundo as seguintes categorias:

*Testing may be performed according to the following categories:*

- 0 Ensaios realizados nas instalações permanentes do laboratório
- 1 Ensaios realizados fora das instalações do laboratório ou em laboratórios móveis
- 2 Ensaios realizados nas instalações permanentes do laboratório e fora destas

- 0 *Testing performed at permanent laboratory premises*
- 1 *Testing performed outside the permanent laboratory premises or at a mobile laboratory*
- 2 *Testing performed at the permanent laboratory premises and outside*

O IPAC é signatário dos Acordos de Reconhecimento Mútuo da EA e do ILAC

*IPAC is a signatory to the EA MLA and ILAC MRA*

O presente Anexo Técnico está sujeito a modificações, suspensões temporárias e eventual anulação, podendo a sua actualização ser consultada em [www.ipac.pt](http://www.ipac.pt).

*This Annex can be modified, temporarily suspended and eventually withdrawn, and its status can be checked at [www.ipac.pt](http://www.ipac.pt).*

## Anexo Técnico de Acreditação Nº L0269-2

Accreditation Annex nr.

### CATIM - Centro de Apoio Tecnológico à Indústria Metalomecânica Laboratório de Metrologia

Nº Nr	Produto Product	Ensaio Test	Método de Ensaio Test Method	Categoria Category
<b>MATERIAIS DE ENGENHARIA, MAQUINARIA, ESTRUTURAS E PRODUTOS</b> <i>ENGINEERING MATERIALS, MACHINERY, STRUCTURES AND PRODUCTS</i>				
1	Componentes	Medição de ângulos Intervalo de medição: 0 a 360°	LMD-P91 - 2007-05-16	0
2	Componentes	Medição de ângulos Intervalo de medição: 0 a 360°	LMD-P53 - 2015-03-02	0
3	Componentes	Medição de comprimentos Intervalo de medição: 0 a 2100 mm	LMD-P53 - 2015-03-02	0
4	Componentes	Medição de comprimentos Intervalo de medição: 0 a 200 mm	LMD-P91 - 2007-05-16	0
5	Componentes	Medições de batimento Batimento circular	LMD-P53 - 2015-03-02	0
6	Componentes	Medições de batimento Batimento total	LMD-P53 - 2015-03-02	0
7	Componentes	Medições de defeitos de forma Cilindricidade	LMD-P53 - 2015-03-02	0
8	Componentes	Medições de defeitos de forma Circularidade	LMD-P53 - 2015-03-02	0
9	Componentes	Medições de defeitos de forma Perfil de uma linha	LMD-P53 - 2015-03-02	0
10	Componentes	Medições de defeitos de forma Perfil de uma superfície	LMD-P53 - 2015-03-02	0
11	Componentes	Medições de defeitos de forma Planeza	LMD-P53 - 2015-03-02	0
12	Componentes	Medições de defeitos de forma Retitude	LMD-P53 - 2015-03-02	0
13	Componentes	Medições de defeitos de orientação Angularidade	LMD-P53 - 2015-03-02	0
14	Componentes	Medições de defeitos de orientação Paralelismo	LMD-P53 - 2015-03-02	0
15	Componentes	Medições de defeitos de orientação Perpendicularidade	LMD-P53 - 2015-03-02	0
16	Componentes	Medições de defeitos de posição Coaxialidade	LMD-P53 - 2015-03-02	0

## Anexo Técnico de Acreditação N° L0269-2

*Accreditation Annex nr.*

### CATIM - Centro de Apoio Tecnológico à Indústria Metalomecânica Laboratório de Metrologia

N° Nr	Produto Product	Ensaio Test	Método de Ensaio Test Method	Categoria Category
17	Componentes	Medições de defeitos de posição Concentricidade	LMD-P53 - 2015-03-02	0
18	Componentes	Medições de defeitos de posição Localização	LMD-P53 - 2015-03-02	0
19	Componentes	Medições de defeitos de posição Simetria	LMD-P53 - 2015-03-02	0
FIM END				

**Notas:**

*Notes:*

- LMD-P indica procedimento interno do Laboratório

Leopoldo Cortez  
Presidente